

Міністерство освіти і науки України

Прикарпатський національний університет імені Василя Стефаника

"Затверджую"  
Ректор

Ректор

ПРОЦІПЕНКО

(підпис)

(прізвище та ініціал)

2022 року

Затверджено Вченою радою університету, протокол № 11 від "31" жовтня 2022 року



Кваліфікація **Бакалавр обліку і оподаткування**

Строк навчання **3 роки 10 місяців**

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки

**бакалавра**

з галузі знань

**07 Управління та адміністрування**

на основі **повна загальна середня освіта**

Освітньо-професійна програма

**Облік і оподаткування**

за спеціальністю

**071 Облік і оподаткування**

спеціалізацією

Форма навчання **заочна**

### I. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Дні
Навчальна		
Навчальна практика	4	
Виробнича		
Виробнича практика	8	

### II. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Атестація (екзамен)	екзамен	8
Атестація (захист кваліфікаційної роботи)	кваліфікаційна робота	8



Всього по дисциплінам п.1.2.1:	27	8	1	144		4320	506	252	248	6	3814			38	32	6	38	32		24	24		26	26		36	36		30	36		42	42		18	20	
<b>1.2.2. Практична підготовка</b>																																					
41 Навчальна практика	4		3			90					90																										
42 Виробнича практика	8		9			270					270																										
Всього по дисциплінам п.1.2.2:	1	1	12			360					360																										
Всього по п.1.2:	28	9	1	156		4680	506	250	250	6	4174			38	32	6	38	32		24	24		26	26		36	36		30	36		42	42		18	20	
Разом за розділом (п.1):	30	13	1	177		5310	572	276	286	4	6	4738		46	46	4	6	34	56		24	24		26	26		36	36		30	36		42	42		18	20

**2. ВИБІРКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ**

<b>2.1. Цикл загальної підготовки</b>																																					
43 Вибіркова дисципліна 1	3		3			90	10				80										10																
44 Вибіркова дисципліна 2	4		3			90	10				80											10															
45 Вибіркова дисципліна 3	5		3			90	10				80																										
Всього по п.2.1:	3		9			270	30				240										10		10														

<b>2.2. Цикл професійної підготовки</b>																																					
46 Вибіркова дисципліна 4	3		6			180	20				160											20															
47 Вибіркова дисципліна 5	3		6			180	20				160											20															
48 Вибіркова дисципліна 6	3		3			90	10				80											10															
49 Вибіркова дисципліна 7	4		3			90	10				80																										
50 Вибіркова дисципліна 8	4		3			90	10				160											20															
51 Вибіркова дисципліна 9	5		3			90	10				80																										
52 Вибіркова дисципліна 10	5		3			90	10				80																										
53 Вибіркова дисципліна 11	6		3			90	10				80																										
54 Вибіркова дисципліна 12	6		3			90	10				80																										
55 Вибіркова дисципліна 13	6		3			90	30				60																										
56 Вибіркова дисципліна 14	6		3			90	10				80																										
57 Вибіркова дисципліна 15	7		3			90	10				80																										
58 Вибіркова дисципліна 16	8		3			90	10				80																										
59 Вибіркова дисципліна 17	8		3			90	10				80																										
Всього по п.2.2:	14		51			1530	190				1340										50		30		20		60		10								
Разом за розділом (п.2):	17		60			1800	220				1580										60		40		30		60		10								

**3. АТЕСТАЦІЯ**

60 Атестація (екзамен)	8		1,5			45					45																										
61 Атестація (зачет кваліфікаційної роботи)	8		1,5			45					45																										
Разом за розділом (п.3):			3			90					90																										
Загальна кількість			240			7200	792	496	286	4	6	6408		46	46	4	6	54	56		84	24		66	26		66	36		90	36		52	42		38	20
Кількість екзаменів	30																																				
Кількість зачетів		30																																			
Кількість курсових робіт / проєктів			1																																		

Декан факультету Іван БЛАГУН

Навчальний план затверджено вченою радою Економічного факультету (протокол № 02 від 05 червня 2024 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ  
 "30" 2024  
Ірина СОЛОНЕЦЬ

Завідувач випускової кафедри Іван БЛАГАНЮК  
 Гарант освітньої програми Іван ШКРОМИДА